



الشركة الوطنية لصناعة الصلب م.ع.م

مقدمة:

منذ اكثر من أربعون عاماً وشركتنا (الشركة الوطنية لصناعة الصلب م.ع.م) ساهمت وما تزال تساهم في دفع وتحريك عجلة الاقتصاد الوطني , حيث انه ونظراً لافتقار صناعة حديد التسليح في الاردن في بداية الثمانينيات الى وجود مصانع يمكنها إنتاج وتزويد السوق بحديد التسليح المنتج حسب المواصفات العالمية , فقد كنا نحن الرواد والأوائل في إدخال صناعة حديد التسليح بتقنيات عالية وبمواصفات عالمية , واستمرينا طوال هذه الفترة وبحمد الله وبمتابعتنا لإدخال كل ما هو جديد وحديث ومتطور, سواء من حيث تقنيات الإنتاج او الأنواع او المواصفات المطورة وأنظمة السيطرة والتحكم, والضبط والجودة وادارة الجودة والأنظمة المالية والإدارية والتسويقية الحديثة , الأمر الذي مكننا من ان ندمج خبرتنا الطويلة مع الحداثة والتطور مما أدى الى احتلالنا موقعاً متميزاً وسمعة ثابتة .

- شركة مساهمة عامة مسجلة لدى وزارة الصناعة والتجارة تحت رقم 125 بتاريخ 1979/1/9.
- راس مال الشركة المصرح والمكتتب به والمدفوع بالكامل (2,941,768) دينار أردني
- تاريخ بدء الإنتاج الفعلي 1982/3/1
- يتم تداول أسهم الشركة بالسوق الأول في بورصة عمان المالية.



الشركة الوطنية لصناعة الصلب م. ع م.
NATIONAL STEEL INDUSTRY CO. LTD.

- عنوان الشركة
هاتف: 3652802 (5) - الزرقاء / الإدارة العامة والمصنع
3653303 (5)
فاكس: 3653903 (5) - الزرقاء / المصنع
صندوق بريد: 2059 الزرقاء 13110 الأردن
بريد إلكتروني:
Nationalsteel1979@gmail.com
Info@national-steel.com
الموقع الإلكتروني:
www.national-steel.com

بعض المشاريع التي قامت الشركة بتزويدها بحديد التسليح:

- مشروع مصنع أكسيد المغنيسيوم / غور الصافي.
- مشروع مصنع البروميين / غور الصافي.
- مشروع محطة العقبة الحرارية.
- مشروع طريق النقب / العقبة.
- مشروع طريق وادي اليتيم / العقبة.
- مشروع مستشفى الأمير حمزة.
- مشروع فندق موفينبيك / البحر الميت.
- مشروع نفق الدوار السابع.
- مشروع نفق الدوار الخامس.
- مشروع نفق جمرك عمان.
- مشروع نفق طريق المطار.
- مشروع محطة الغاز / أبو علندا.
- مشروع مستشفى الأردن.
- مشروع شارع الأردن.
- مشروع مبنى النجدة.



الشركة الوطنية لصناعة الصلب م. ع. م.
NATIONAL STEEL INDUSTRY CO. LTD.

- مشروع توسعة الديوان الملكي.
- مشروع توسعة محطة تنقية مأدبا.
- مشروع إعادة هيكلة وتأهيل شبكات مياه عمان (شركة مورجنتي جروب إنك).
- مشروع محطة الخربة السمرات لمعالجة العامة (شركة مورجنتي جروب إنك)
- مشروع تحلية ونقل مياه الموجب / الزاره - ماعين (شركة مورجنتي جروب إنك).
- مشروع توسعة مصنع أسمنت الرشادية / شركة الغانم للتجارة والمقاولات.
- مشروع تأهيل وتوسيع مطار الملكة علياء الدولي / JV – J&P (O) Ltd. / J&P – AVAXS.A
- شارع عمان الدائري / مؤسسة كوبري للمشاريع الانشائية
- محطة تنقية جرش / شركة الكونكورد للمقاولات
- المدارس الأمريكية الحديثة / شركة عيسى حدادين وشريكه للمقاولات.
- مشاريع شركة أبراج العرب (ATCCO).
- مشاريع شركة الأعمال العربية
- مشاريع شركة المجموعة الهندسية للبناء والتكنولوجيا.
- مشروع مجمع الملك الحسين للأعمال.
- مصنع الكربونات
- موردين لمشروع الباص السريع.

المنتجات والخدمات والميزات التي تقدمها الشركة لعملائها وزبائننا:



- 1- حديد التسليح (المبزر والأملس) بطاقة إنتاجية حالية (80.000) سنوياً.
- 2- الأقطار المنتجة من 10 ملم - 32 ملم.
- 3- الأطوال من 4 م - 12 م وبكميات حسب الطلب وبدقة متناهية.
- 4- المواصفات الفنية: يتم إنتاج حديد التسليح درجة 300 ودرجة 420 حسب المواصفة القياسية الأردنية رقم 2002/441 والمواصفة الأمريكية 2006 a - ASTM A 615 . والمواصفة القياسية البريطانية 4449:2005.

ويتم الالتزام بتطبيق اشتراطات هذه المواصفات بالكامل من حيث درجة إجهاد الخضوع والأقطار الاسمية والفعلية، والكثافة الاسمية، والأضلاع الطولية والعرضية، والخصائص الكيماوية والخصائص الميكانيكية (إجهاد الخضوع، مقاومة الشد، الاستطالة المئوية، ومقاومة التني) والتفاوت في قطر وطول القضيب، ووزن المتر الطولي، ومتطلبات الشكل المبزر يتم التحكم بالمواصفات الفيزيائية للحديد ونتاجه حسب المواصفات المطلوبه

باستخدام نظام QUENCHING

الأنظمة والتعليمات المالية والرقابية:

- 1- تخضع الشركة إلى قوانين وأنظمة تعليمات هيئة الأوراق المالية (تعليمات الإفصاح والأدراج وغيرها).
- 2- تخضع الشركة إلى قوانين وأنظمة وتعليمات قانون الشركات.
- 3- يوجد للشركة نظام مالي معتمد من قبل دائرة مراقبة الشركات يبين تسلسل العمليات المالية كافة.
- 4- يوجد للشركة مدقق داخلي متفرغ يرتبط ارتباطاً مباشرة مع مجلس ادارة الشركة.
- 5- يوجد للشركة مدقق خارجي منتخب من قبل الهيئة العامة.

الأنظمة والتعليمات الإدارية:



يوجد لدى الشركة أكثر من نظام إداري يحكم كامل مدخلات ومخرجات العملية الإدارية ومنها على سبيل المثال:

1- الهيكل التنظيمي للشركة:

يوجد للشركة هيكل تنظيمي كامل متكامل لكافة دوائر وأقسام وحدات الشركة بكافة وظائفها , ويبين التنظيم الإداري للهيكل التنظيمي لكل دائرة ومهامها الرئيسية ووصف وظيفي لكل وظائفها شاملا اسم الوظيفة ورمزها والرئيس المباشر والمرؤوسين وهدف الوظيفة والمستوى التعليمي المطلوب والخبرة والمهارات واللغات المطلوبة كما ومدة وطبيعة التدريب قبل مباشرة العمل ومواقع وظروف العمل وراتب ودرجة الوظيفة ومزاياها الأخرى وترفيعاتها الممكنة ومتطلبات الترفيع , مع تفصيل كامل للمهام والواجبات وعلاقات الوظيفة الداخلية والخارجية .

2- نظام شؤون الموظفين:

وهو نظام يحكم وينظم كافة القضايا المتعلقة بالموظفين من التعيين والواجبات والالتزامات وسلم الفئات والرواتب والتقييم والترقية والزيادات والمكافآت والدوام والإجازات والسفر والبعثات التدريبية والمعالجة الطبية وإنهاء الخدمات وغيرها .

3- نظام تقييم الوظائف ونظام الكادر وسلم الرواتب:

وهو نظام تم اعداده لغايات دراسة تقييم الوظائف والكادر والرواتب لكل منها ويتم مراجعته دوريا لغايات تحديثه.

مجلس إدارة الشركة:

يتألف مجلس إدارة الشركة من خمسة أعضاء منتخبين من قبل الهيئة العامة للشركة (المساهمين) لمدة أربعة سنوات لكل دورة، وينبثق عن مجلس ادارة الشركة لجان فرعية مثل لجنة الحوكمة، لجنة التدقيق، لجنة ترشيحات ومكافآت ويقوم مجلس ادارة الشركة برسم السياسات العامة لها وتحديد رؤية الشركة وأهدافها وخططها المستقبلية.



ضبط الجودة:

تتبع الشركة سياسة واضحة ومشددة في إجراءات ضبط الجودة والسيطرة عليها تتمثل فيما.

أولاً - حسب الهيكل التنظيمي للشركة يوجد قسم خاص للجوده يتبع لدائرة المصنع يقوم بالمهام التالية:

- الإشراف على إعداد وتطوير سياسة ونظم وبرامج الجودة والعمل على تنفيذه بعد اعتمادها بشكل يضمن مطابقة المواد الخام المشتراة للمواصفات المطلوبة.
- التأكد من جودة العمليات الإنتاجية وجودة المنتجات أثناء مراحل تصنيعها وبعد الانتهاء من تصنيعها تحقيقاً لرغبات ومتطلبات الزبائن.
- إعداد ومتابعة تنفيذ التعليمات المتعلقة بخطط وطرق التفتيش القياسية.
- الإشراف على فعاليات ضبط الجودة والتأكد من اخذ وفحص العينات المطلوبة والمواد الخام وتحت التصنع والجاهزة عند نقاط التفتيش المحددة والتأكد من مطابقتها للمواصفات المطلوبة.
- الإشراف على حصر وعزل المواد والمنتجات غير المطابقة ورفع التقارير بشأنها إلى المسؤولين المعنيين.

ثانياً- وجود مجموعة إجراءات وطرق قياسية كاملة ودقيقة ومطبقة ومتابعة تهدف في مجموعها إلى تطبيق سياسية ضبط الجودة التي وضعتها الشركة كأحد أهم أهدافها، وتتلخص هذه الاجراءات والطرق القياسية فيما يلي:

1 - إجراء (QSP 05) Inspection and test.

وهدفه القيام بعمليات الفحص والتفتيش للتأكد بان المواد المنتجة تتطابق مع المواصفات المطلوبة من خلال الخطوات التالية.

- أ. القيام بعمليات فحص جودة المنتج من خلال تحديد مواقع نقاط الفحص ومواصفات الجودة ومراحل أخذ العينات وحجم العينة.
- ب. في حالة عدم مطابقة اي عينة خلال أي مرحلة فحص فيتم إخضاع كامل هذه المرحلة لفحوصات بنسبة 100% لتحديد الكميات المطابقة.
- ت. يتم عزل الكميات غير المطابقة.



- ث. يتم تعبئة نتيجة الفحص على نموذج مخصص لكل وردية إنتاج.
ج. يتم دراسة وتحديد أسباب رسوب أي كمية غير مطابقة.
ح. يتم تدوين جميع المعلومات أعلاه في سجلات خاصة.

2 - طريقة التفتيش القياسية على السلندرات وقضبان الحديد (S I POI):

وتهدف هذه الطريقة إلى شرح متطلبات التفتيش القياسية لتطبيقها على خط إنتاج قضبان الحديد ضمن مسؤوليات قسم الجودة في المصنع، حيث يتم في هذه الطريقة شرح وبيان لكافة القياسات المعيارية من حيث قياس الأبعاد والتفاوتات المسموح بها واجهاد الخضوع ومقاومة الشد ونسبة الاستطالة.....

وكذلك تسلسل العمليات الإنتاجية الخاصة بتصنيع قضبان الحديد ونقاط وعناصر التفتيش عليها، وكذلك تسلسل العمليات الخاصة بتبديل السلندرات ونقاط وعناصر التفتيش عليها وجداول بخصوص الجودة والجهات المسؤولة عن الفحص وتكرار الفحص وحجم العينة وملخصها.

علماً بأن خواص الجودة يتم تحديثها تطابقاً مع أحد المواصفات القياسية المحلية والعالمية.

3- إجراء ((Materials storage control Qsp 12)).

والذي ينظم ويوضح آلية استلام المواد الخام بحيث يتم قبل استلام أي بضاعة مشتترة الحصول على شهادة الفحص لها Mill certificate (علماً بأنه عند طلب شراء المواد الخام يتم الاشتراط على الموردين أن تكون مطابقة لمواصفات الحديد الخام المعتمدة وان يحقق الحديد المنتج منها اشتراطات مواصفات حديد التسليح المحلية والعالمية) وعمل فحص للبضاعة لمعاينة أي تلف أو ضرر، وعمل فحوصات مخبرية خارجية لمقارنة النتائج مع M.C الواردة للبضاعة، وكذلك مع مواصفات المواد الخام المعتمدة لدى الشركة وفي حالة عدم مطابقتها لذلك يتم رفض هذه البضاعة وعزلها ومتابعة المورد بخصوصها , وعادة يتم إجراء فحص عينة عشوائية من المواد الخام وفي حالة وجود أي اختلاف في نتائج الفحص عن المواصفات المطلوبة والمعتمدة يتم إجراء فحوصات لعينات أخرى قد تصل إلى



نسبة 100% من عدد طبخات المواد الخام الواردة , ويتم تخزين المواد الخام في مستودعاتها بموجب آلية متبعة في الشركة تتلخص في عزل كل كمية مشتراة لوحدها وإدخالها إلى الإنتاج بترتيب متفق عليه بين قسم المستودعات والجودة والإنتاج والمحاسبة .

علماً بأنه يوجد كرت مواصفات لكل نوع من المواد الخام يتم تحديثه تطابقاً مع المواصفات القياسية المحلية والعالمية.

4- إجراء (Qsp 09) control of IMT Equipment.

بحيث يتم أن تبعاً لهذا الإجراء إجراء معايرة دورية لدى جهات معتمدة لأدوات فحص وقياس الحديد المستخدمة في المصنع.

5- إجراء (QSP 11) Handling customer complaints.

بحيث يتم استلام شكاوى الزبائن في حالة وجودها وتسجيلها ودراستها والتحقق منها وعمل فحوصات تأكيدية خارجية واتباع كافة الإجراءات الأخرى مثل العودة على المورد وغيرها.

هذا بالإضافة إلى مجموعة أخرى الإجراءات والطرق القياسية التي لها صلة مباشرة وغير مباشرة بعملية ضبط الجودة.

ثالثاً: يتم إجراء الفحوص مباشرة على الحديد المنتج في مختبرات الشركة لضمان جودة المنتج ومطابقته للمواصفات المطلوبه كما يتم إجراء فحوص تأكيديه لدى جهات ومختبرات خارجيه معتمده

رابعاً - كما أن هناك مجموعة من الإجراءات وطرق العمل والتعليمات الإدارية والفنية الداخلية المتبعة الضامنة للجودة بشكلها الأمثل والتي تتلخص فيما يلي:



الشركة الوطنية لصناعة الصلب م. ع. م. NATIONAL STEEL INDUSTRY CO. LTD.

1- تقوم مؤسسة المواصفات والمقاييس بإجراء فحوصات تفتيشيه فجائية على الحديد المنتج للتأكد من مدى مطابقته للمواصفات المطلوبة وبحمد الله فان هذه الفحوصات دائماً نتائج مميزه لشركتنا.

2- تقوم الشركة وتطبيقاً للمواصفة القياسية الأردنية بدمغ علامات فارقة على طول سطح كل قضيب وبمساحات متساوية لا تتجاوز 1.5 متر تتكون مما يلي:

- دمغة المصنع أو علامته التجارية المسجلة.

- قطر قضيب حديد التسليح.

وقد كنا الأوائل والرواد في إدخال هذه التقنية وتطبيق هذا الاشتراط من المواصفة بين كافة مصانع الحديد في المملكة.

3- يتم تطبيق نظام توزين ثنائي متكرر لضبط عملية الوزن إلى أقصى درجة ممكنة حتى

يتم المحافظة على الثقة العالية التي اكتسبتها الشركة لدى زبائننا، بحيث يتم توزين كل

ربطة حديد عند إنتاجها باستخدام قبان توزين إلكتروني، ويتم إجراء عملية الوزن مرة

أخرى عند البيع والتسليم بواسطة قبانات متناهية الدقة يتم معايرتها سنويا من قبل مؤسسة

المواصفات والمقاييس (مرفق شهادة معايرة القبانات).

- تقديم الاستشارات الضريبية والجمركية للمشاريع المعفاة أو التي ترغب في الحصول على إعفاءات.

نظام وعدد ساعات العمل في الشركة:

عدد ساعات العمل اليومية 9.5 ساعة

عدد أيام العمل الأسبوعية ستة أيام

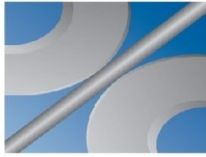
أيام العطل الأسبوعية (الجمعة)

يتم الإنتاج بوردية واحدة نهائية من الساعة 7:00 صباحاً – 15:30 بعد الظهر.



Quality System Procedures Outline

QSP #	QSP Name	Purpose
01	Management Review	لتأكد من عمل الفحوصات الدورية للتأكد من استمرار مطابقة جميع النشاطات مع متطلبات الايزو . To establish the methods of carrying out periodical checks to ensure that the quality system still conforms to the requirements of the ISO 9002:1994 International standard and continues to be suitable and effective.
02.1	Contract Review	م متطلبات أوامر البيع (بيع الحديد الجاهز) To define and document orders requirements and establish NS/s capability of meeting the orders.
02.2	Quality planning	تطوير خطط الجودة لإنجاز طلبات خاصة To establish the methods of developing quality plans for orders with special requirements.
03.1	Document Control	تحديد (أضرار، مراجعة، الموافقة، التدقيق، التصحيح) لمختلف الوثائق والنشرات . To determine the methods of originating, reviewing, approving, issuing and amending documents generated internally by NS/. Additionally, the methods of control of third-party documents and concessions are defined
03.2	Product Data Control	ق للتحكم بالمعلومات الخاصة بالإنتاج وعمليات التشغيل To establish the methods of controlling product data relating to operation requirements.
04.1	Purchasing Control	واليات الحصول على المواد والخدمات Determine NS/s methods of procuring materials and services.
04.2	Evaluation of Subcontractors	تحديد المزودين المعتمدين للمواد والخدمات وأي نشاطات تتعلق بالإنتاج Determine the methods of evaluating and approving suppliers to provide materials and/or services that may have, and impact on the quality of the product manufactured by NS/.
05.1	Production Planning and Control	طات والأعمال التي تدخل في جميع عمليات الإنتاج من تحكم وتنظيم Describe the activities that are involved in the planning and control of all production operations
05.2	Process Control	تحكم في عمليات الإنتاج على مختلف مراحلها Establish the controls maintained in controlling production processes



الشركة الوطنية لصناعة الصلب م. ع. م.
NATIONAL STEEL INDUSTRY CO. LTD.

06	New Equipment Approval	فحص واعتماد شراء المعدات الجديدة Establish the methods of checking and approving new NS/ equipment.
07	Equipment Maintenance	ت طرق لصيانة معدات التصنيع Establish the methods of maintaining manufacturing equipment.
08	Inspection and Test	ت الفحص والتفتيش للتأكد بان المواد المنتجة تتطابق مع المواصفات Establish the inspection and testing activities performed to verify that NS/products meet the sp requirements.

16

09	Control of IMT Equipment	عمال والنشاطات المتعلقة بمعايرة كل التفتيشات والفحوصات والقياسات التي تتم للمعدات والأجهزة للتأكد من استكمال يرة الصحيحة Describe the activities involved in carrying out calibration on inspection, measuring and test (IM equipment and devices to ensure the continuing proper calibration of such equipment
10	Corrective and Preventive Actions	لأببق إجراءات الصيانة الوقائية والتصحيحية لمعالجة أي مشاكل في الإنتاج والتشغيل والتأكد من سلاسة وفعالية تلك Establish the methods to be used to implement appropriate nonconformance, shortfalls in work and procedures and to ensure that the corrective or preventive action taken is effective
11	Handling Customer Complaints	استماع لشكاوى الزبائن والتحقيق فيها ومعالجتها Establish the methods of receiving, investigating, and responding to customer complaints
12	Materials Storage Control	تحكم في جميع المواد والمنتجات Establish the methods of controlling the storage of all materials and product
13	Delivery Control	وطرق للتحكم في تسليم الحديد الجاهز للزبائن Establish the methods of controlling the issuing and delivery of finished products to the clients.
14	Internal Quality Auditing	تخطيط وتطبيق التعليمات الداخلية للتأكد بان النشاطات الفعلية تنطبق مع الإجراءات والتعليمات النظرية Establish NS/s methods of planning and implementing internal quality audits to verify whether c activities and related results comply with the requirements and to determine the effectiveness o quality system.
15	Control of Quality Records	لاستعمال جميع أنواع سجلات نظام الجودة وتطبيقاتها Establish the methods of generating, holding and controlling records produced as part of the implementation of the quality system



16	Training	التدريب الخاص بأفراد الشركة Establish the method of identifying and providing training for NS/ personnel
20	Quality Objectives	إجراء إلى تأسيس طرق للوصول إلى أهداف الجودة Establish the method of determining and achieving quality objectives at different functions of NS
21	Communication	إجراء لتأسيس طرق للاتصال الداخلي ومع الزبائن Establish and define all internal communication and customer communication tools that are use
22	Customer Satisfaction Survey	الزبائن Establish the method of conducting customer satisfaction surveys.
23	Data Analysis	إجراء إلى جمع وتثبيت طرق لجميع وتحليل البيانات والمعلومات والإحصاءات للاستفادة من في كافة المجالات Identify the methods of monitoring and measurement of processes and data collection and anal implement and control the application of statistical techniques used to monitor and control pro parameters, conformity of product, customer satisfaction survey results, subcontractor's perfor maintenance parameters and internal auditing results

مبيدين كامل استعدادنا لتزويدكم بأي معلومات أو بيانات أو الرد على أي استفسارات لكم.

أملين استمرار التعاون البناء بيننا.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام

مدير المصنع

سعيد المفلح



الشركة الوطنية لصناعة الصلب م. ع. م.
NATIONAL STEEL INDUSTRY CO.LTD.